



**ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ СВЕРЛИЛЬНАЯ МАШИНА
СМ 21-10-2300, СМ 21-10-270, СМ 21-6-3000, СМ 21-6-12000, СМ 21-5-500**

ООО «Инструментально-Подшипниковая компания»
454031, г. Челябинск, Шоссе Metallургов 33П, помещение 6
(351) 214-49-00

mail@ipk-service.ru

www.ipk-service.ru

Общая информация

Пневматические сверлильные машины предназначены для сверления отверстий в процессе монтажно-сборочных работ.

Технические характеристики

№№ п/п	Основные технические параметры	Един. измер.	Тип машины				
			СМ 21-10- 2300	СМ 21- 10-270	СМ 21-6- 3000	СМ 21-6- 12000	СМ 21-5- 500
1.	Наибольший диаметр применяемых сверл	мм	10	10	6	6	5
2.	Частота вращения шпинделя на холостом ходу	об/мин	2300	270	3000	12000	500
3.	Мощность на шпинделе	Вт	294	294	294	294	290
4.	Расход сжатого воздуха	м³/мин	0,8	0,8	0,8	0,8	0,6
5.	Масса	кг	1,2	1,2	1,05	1,0	1,55

ОБСЛУЖИВАНИЕ МАШИНЫ

Нормальная производительность и установленный срок службы сверлильной машины могут быть гарантированы при условии эксплуатации их по назначению и при соблюдении следующих правил:

Расконсервация

Перед началом работы пневмомашину необходимо расконсервировать. Для этого с помощью чистой ветоши, смоченной в керосине, удалить с наружных поверхностей антикоррозионную смазку. Затем залить при нажатом курке внутрь чистый керосин в количестве - 3÷5 см³ и продуть сжатым воздухом. Эту операцию повторить 2-3 раза. Залить масло Индустриальное 20А по ГОСТ 20799-75 в количестве 2÷3 см³ внутрь машины через штуцер при нажатом курке.

Подготовка к работе

Пневматическая машина работает от воздушной сети с рабочим давлением 5 атм.

Перед присоединением машины к воздушной сети шланг, подводящий сжатый воздух, продуть, удалив из него грязь и пыль.

Сжатый воздух, подаваемый в машину, должен быть очищен от механических примесей через фильтр 25МКМ, содержать концентрацию твердых частиц не более 8 мг/м³ и содержать распыленное масло марки «Л» ГОСТ 32-74 в количестве 3÷4 капель на 1 м³.

Правила эксплуатации

1. К работе машиной допускаются лица, ознакомившиеся с данным паспортом и прошедшие соответствующий инструктаж по работе с машиной.

2. Периодически через 200 часов работы проверить состояние подшипников, очистить и заново заполнить смазкой ЦИАТИМ 202 ГОСТ 11110-75 на $\frac{1}{3}$ свободного пространства. При этом одновременно смазать редуктор. Количество смазки 1 см³

3. Инструмент хранить в закрытом помещении при температуре от +5 до +20°C и влажности воздуха не более 70% (см. ГОСТ 12633-79).

Запрещается:

- производить наладку, сборку и другие работы по обслуживанию пневмомашины, не отсоединив ее от воздушной сети;
- работать без глушителя.

Техническое обслуживание

7.1 Чтобы обеспечить нормальную работу машине, необходимо соблюдать правила, изложенные в настоящем паспорте.

7.2 Перед началом работы необходимо смазать двигатель.

7.3 Необходимо следить за состоянием крепежных деталей и периодически подтягивать их.

7.4 содержать инструмент в чистоте. При необходимости разобрать, промыть керосином детали и смазать согласно таблице 4.

Таблица 4. Таблица смазки

Механизм	Смазочный материал и номер стандарта	Место смазки	Кол-во, г	Способ нанесения	Периодичность
Двигатель	Масло И-20А ГОСТ 20799-88	Ниппель	30-50	Заливка	В начале смены
Ударный механизм	Пресс-солидол Ж ГОСТ 1099-79	Сопрягаемые поверхности	70-80	Вручную	При сборке

7.5 Разборку и сборку должны производить квалифицированные рабочие.

7.6 При длительных перерывах в работе инструмент необходимо хранить в помещении с температурой от 5°C до 25°C и влажностью воздуха не более 70%.

Для указанных условий хранения необходимо залить 15-20 г консервационного масла К-17 ГОСТ 10877-76 и один раз кратковременно включить на минимальном ходу, при минимальном давлении сжатого воздуха.

При других условиях хранения необходимо подвергнуть консервации по ГОСТ 9.014-78, ВЗ-1.

При работе с в условиях низких температур, ниже минус 20°C, необходимо применять масло АМГ-10 по ГОСТ 6794-75 или другую аналогичную смазку, разведенную керосином в пропорции 1:1.

Перечень неисправностей

Неисправность, внешнее проявление и дополнительные признаки	Вероятная причина	Метод устранения
При включении не работает или не выдает необходимого момента затяжки	1. Недостаточное давление воздуха на входе. 2. Положение дросселя не соответствует моменту. 3. Заклинивание пластин в пазах ротора или между боковинами из-за посторонних частиц. 4. Сломалась пластина в двигателе. 5. Запирание ротора между боковинами из-за неравномерности затяжки болтов при сборке корпуса двигателя корпуса.	1. Установить необходимое давление воздуха. 2. Правильно установить дроссель. 3. Разобрать двигатель, промыть детали, собрать двигатель. 4. Заменить пластину. 5. Ослабить винты, равномерно подтянуть их.
Повышенный расход воздуха при работе.	Попадание посторонних механических частиц между боковинами и статором, между передней боковиной и прокладкой, между прокладкой и корпусом пусковой рукоятки.	Разобрать двигатель, промыть его детали и корпус пусковой рукоятки, снова собрать
Двигатель работает, а кулачковая муфта не вращается	Выпали или не установлены при ремонте ролики ударного механизма	Установить ролики на место

Сведения о рекламациях

Не позднее 5 дней после обнаружения дефектов потребитель должен сообщить предприятию сведения о работе гайковерта, его номер и обстоятельства, при которых обнаружен дефект.

Одновременно потребитель должен вызвать представителя изготовителя для составления двустороннего рекламационного акта на месте. До приезда представителя предприятия или получения ответа гайковерт не разбирать.

Все рекламации учитываются потребителем по следующей форме:

Номер и дата рекламации	Краткое содержание	Меры, принятые изготовителем

